



DEHLER

德乐设备与工程

德乐（北京）设备工程有限公司

DEHLER(Beijing)Equipment&Engineering Co.,Ltd

低碳时代 我们前行

共创食品工业的未来

源于品质 源于服务 源于德乐



德乐公司是一家提供技术咨询、项目设计、技术改造、安装、调试服务的公司。涉足的领域：啤酒、饮料、乳品、食品、精细化工、生物制药等。我们可提供不同层次、不同需求的解决方案。不断优化客户的运作和生产流程，达到最佳的性能。

A large yellow puzzle piece is centered on a background of grey puzzle pieces. The yellow piece is slightly raised and has a soft shadow. The text is printed on the yellow piece.

我们的工作理念：

倾听、理解您的要求。从最初的设计开始，设备的选型与供应，安装到调试。为有效的成本控制，提供紧凑设计和生产的连续性。



目 录

| | |
|----------|----|
| 关于德乐公司 | 01 |
| 德乐工作理念 | 02 |
| 德乐技术装备 | 04 |
| 工艺管路改造 | 05 |
| 产品配比系统 | 06 |
| 产品过滤系统 | 07 |
| 果糖添加系统 | 09 |
| 木糖醇的制备 | 10 |
| CIP 清洗系统 | 11 |
| 热能回收系统 | 12 |
| 德乐服务的客户 | 13 |
| 德乐的项目团队 | 16 |
| 德乐服务的宗旨 | 17 |

我们的装备

德国GF公司切管机



德国KNUTH产罐用卷板机



德国ORBIMATIC公司纵向自动焊机



现场焊接施工



焊接后焊缝成型



工艺管路改造

啤酒工厂工艺管路改造后的现场



管路是食品饮料工厂的“脉路”，合理的管路设计，可以提高生产效率，减小能耗，减少卫生死角，降低微生物染菌的风险，使生产车间整洁美观。

管路改造后，方便了生产操作，减少了管路的分支，不仅提高了生产效率，且使生产车间整洁美观。

百事可乐工厂工艺管路改造后的现场



百事可乐工厂工艺管路改造后的现场



可乐灌装前工艺上不杀菌，通过技术改造，优化管路，降低了微生物染菌的机率。加装新型太阳能转换板，在罐区可以做到同时进料、出料、调配、CIP清洗。灵活、安全和环境友好的运行策略，大大提高了现有设备的利用率，同时满足当前 \leq 良好制造习惯 \geq 的严格的资格要求。

配比系统

可口可乐工厂的产品配比系统



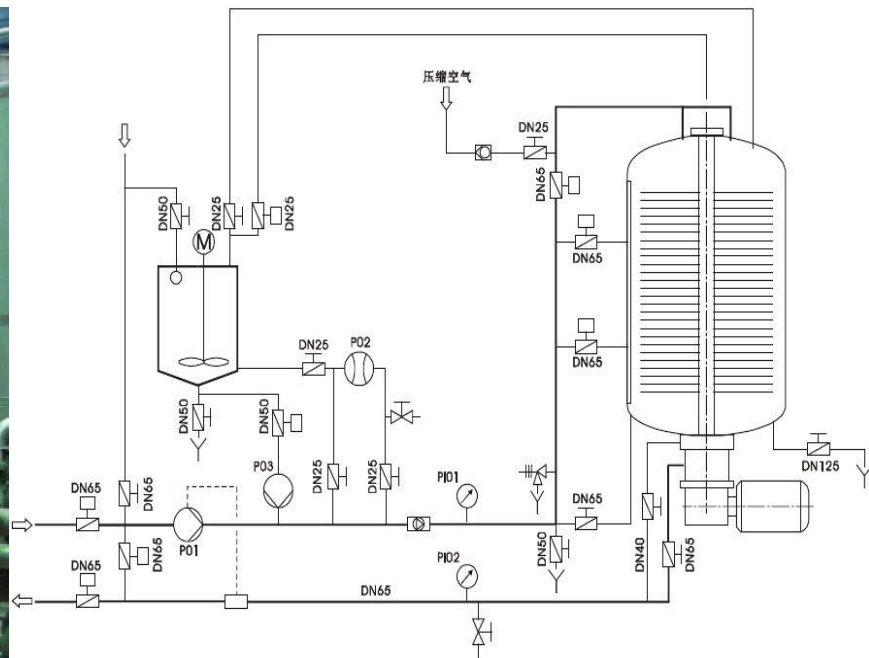
百事可乐工厂的糖浆配比系统



饮料、食品市场的竞争是激烈的。在当前人工、能源成本不断提高的今天，如何控制生产成本，是饮料、食品生产企业要面对的最实际问题。连续溶糖系统的出现投入使用，大大提高了可乐工厂的生产产能，降低了生产成本。该系统的应用及运转，是提高利润的一个有效途径。

过滤系统

中粮长城葡萄酒工厂葡萄酒的过滤系统



德乐公司制造的自动清洗立式不锈钢水平圆盘过滤系统（30T/H 以下）不仅可以在可口可乐、百事可乐公司的一些工厂、糖果厂、巧克力食品工厂使用，而且还可广泛适用于葡萄酒、黄酒、果酒、小型啤酒厂、液体食品包括调味品等行业的产品过滤。过滤澄清度可达到99.5%，操作方便，一般工人都能工作。该系统对原来的卧式硅藻土过滤系统进行改造设计，采用立式反清洗装备，在原机不打开机器的同时，只要开启阀门就可将滤泥清洗干净，可达到百分之百的节能工效。

过滤系统

可口可乐工厂的糖浆过滤系统



本系统的制造符合以下系列标准：

GB150-89 钢制压力容器；GB1497-85、GB16798-1997 、食品机械安全卫生标准；
GB/T14253-93 轻工机械通用技术条件。

该系统的主要特点是：性能稳定适应性好。由于硅藻土助滤剂主要有二氧化硅组成，所以化学性稳定，在冷热和不同浓度的酸液中也能适应使用，不影响其原液的基本性能，可获得高滤速与理想澄清度。助滤剂因其尺寸参差，骨架坚硬，富有单孔和复孔及多种形状关系，使滤层不能密实结聚，具有较大表面积和较大孔隙度，达到较高滤速和理想澄清度。

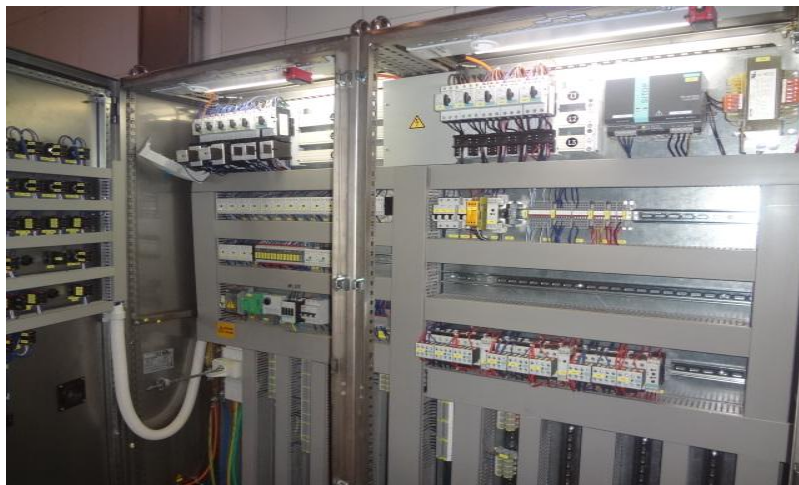
果葡糖浆添加系统

婴幼儿食品工厂果葡糖浆添加系统



德乐公司在2008年完成的项目设计，在先后四年的时间里完成了三十几套该系统的制作安装及调试服务。果葡糖浆代替蔗糖在食品、饮料生产中使用，一方面大大降低了生产主要原料的成本，另外，也省略了相当部分溶解蔗糖用的蒸汽和水。这种工艺源自欧洲，现在广泛应用于饮料、食品等行业中。

果葡糖浆添加系统的自控系统



50T 恒温型果葡糖浆储存罐的吊装现场



木糖醇制备系统

□香糖制造工厂木糖醇制备车间



木糖醇制备车间搅拌系统



随着现代营养健康观念的日益普及，低能量糖果目前已成为国际糖果市场的消费热点和开发重点。众多的食品、饮料生产商都在寻找一种既甜味纯正，能量又不高的甜味剂，来替代高能量的蔗糖。木糖醇的甜度与蔗糖一样，用木糖醇制成的糖果与其他非蔗糖糖果比较，不仅口感清爽冰凉、甜味纯正，且由于木糖醇特殊的分子结构，不会产生美拉德反应，因此在熬糖时，其糖体的色泽稳定还不易分解。

木糖醇制备车间配料搅拌罐



CIP清洗系统

百事可乐工厂三罐式单回路CIP系统



德乐公司设计、制造、安装、调试的CIP系统具有安全、节能、高效、操作维护方便等特点。采用西门子可编程序控制对系统内清洗液液位、温度、酸碱浓度自动检测，通过西门子人机界面进行人机对话、将工艺所需参数通过触摸屏直接输入。根据设定参数和选定工作流程自动进行系统补水、浓酸浓碱添加、加温。全自动化的操作，极大的降低人力劳动成本，减少对生产成本的浪费；通过回流管路上的检测单元可检测某种液体是否回收完，清洗液浪费少，节约清洗用水，大大的降低了生产成本。通过对CIP液的温度、液位、浓度的精确控制，减少蒸汽和水的消耗量；对浓度的精确控制使清洗液的利用率大大提高。



可口可乐工厂四罐式两回路CIP系统



热能回收系统

啤酒厂热能回收系统



换热系统



在啤酒厂，糖化煮沸占全厂蒸汽总消耗量的35%-40%。目前大部分啤酒厂仍采用传统煮沸工艺，煮沸强度高，热负荷大，不仅影响啤酒品质，而且煮沸过程排出的二次蒸汽带走大量热量。对煮沸过程中产生的大量二次蒸汽，通过一个管壳式的列管换热器，利用热能水将二次蒸汽冷凝，并且再用一个板式换热器把高温的冷凝水冷却到常温才排掉。高温的热能水用来预热下一批次的过滤麦汁。

德乐服务的客户

食品饮料行业



德乐服务的客户

啤酒行业

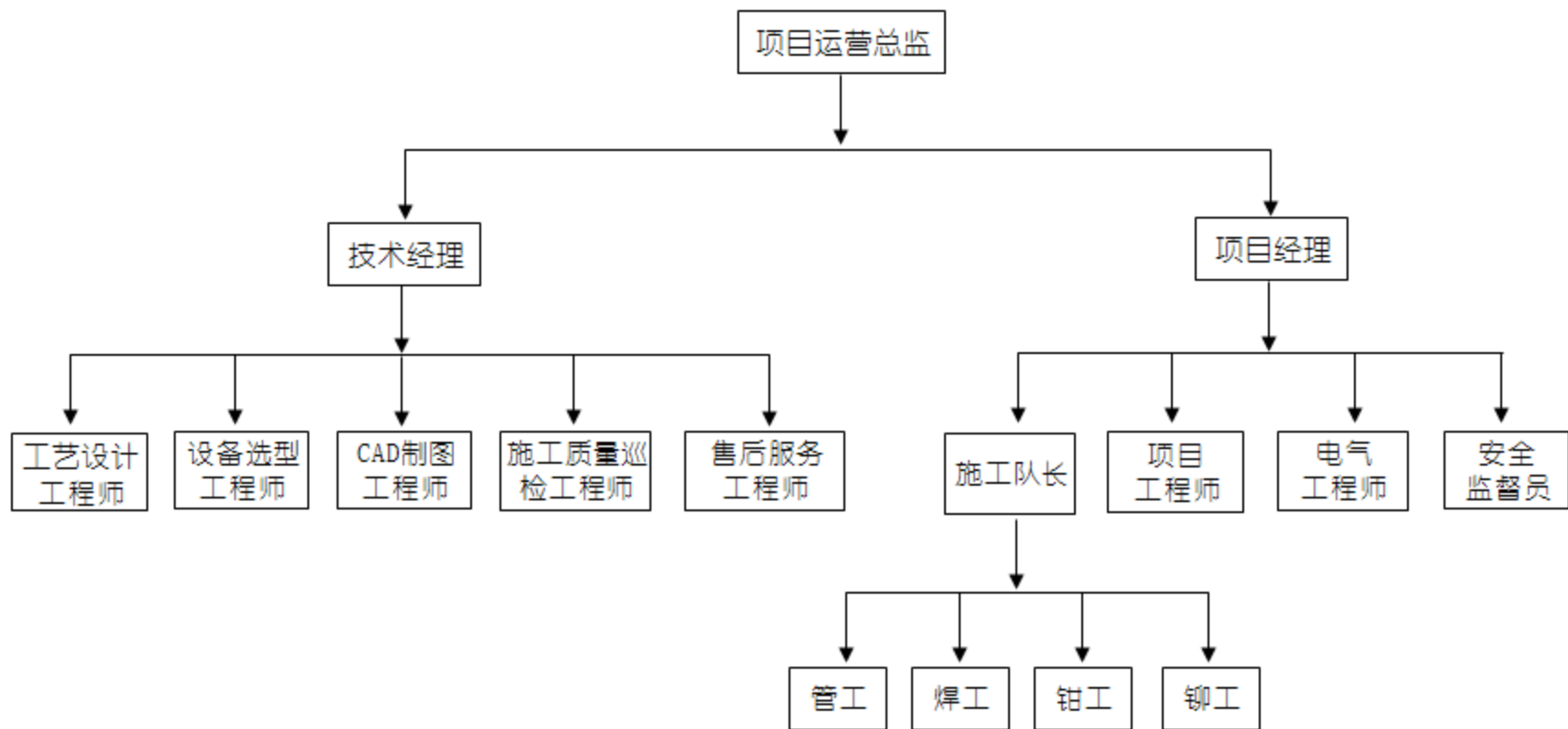


德乐服务的客户

乳品行业



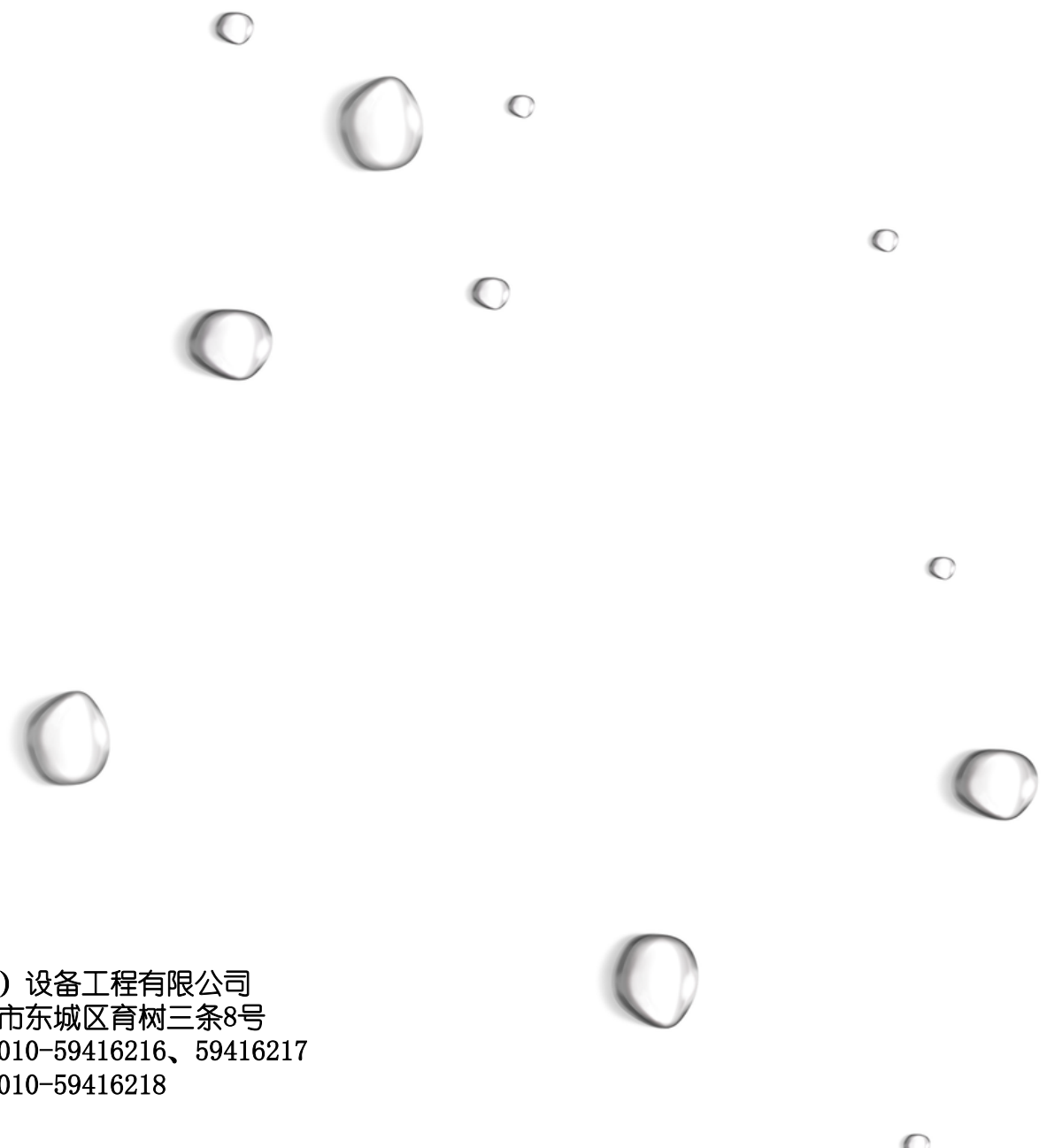
德乐项目团队的组织结构





我们的服务宗旨： 德乐公司对服务百分百的重视。我们非常了解您在遇到困惑和问题时的急切心情，我们的售后服务人员会及时为您提供服务，力争在最短的时间内把出现的问题解决。充分的经验交流，使得我们能有新的发现和挑战，是公司实现公司潜力的重要因素。



The background of the page is decorated with several realistic water droplets of various sizes, scattered across the white space. The droplets have a glossy, reflective surface with highlights and shadows, giving them a three-dimensional appearance. They are positioned at various points: one near the top center, one to the right of it, one below the top-center one, one to the right of that, one in the middle left, one in the middle right, one in the lower left, one in the lower right, one near the bottom center, and one near the bottom right corner.

德乐（北京）设备工程有限公司
地址：北京市东城区育树三条8号
技术服务：010-59416216、59416217
服务传真：010-59416218